



## VIVISSIME CONGRATULAZIONI agli studenti delle classi

**V B** (Marie Claie Altimari Fuoco, Ilaria Barone Ricciardelli, Silvia Celani, Ilaria De Giovanni, Martina Fedele, Carlotta Garufi, Davide Pagliara, Filippo Savi, Giacomo Stella),

**I B** (Giulia Fabri, Alessandro Luna, Federico Longobardi, Livia Palleschi)

**II B** (Ruggero Allamprese, Flaminia Bonci, Francesco Bravi, Eleonora De Giovanni, Asia De Laurentiis, Federico Favìa, Lorenzo Mascioli, Edoardo Migliorini, Sophia Rosatelli, Alessandro Giorgio Thomas Souter)

coordinati dalla loro docente Maria Pia Genovese, per essersi meritati il **Primo Premio (Grand Prize)** con i loro ricchi contributi nel sito web

**"Rhyme and Rhythm"** <https://sites.google.com/a/gsbi.org/gvc1413/>

realizzato insieme agli studenti della scuola americana **Liberty High School, Liberty (Missouri, USA)** e della scuola indiana **St. Mark's Senior Secondary Public School, Janakpuri (New Delhi, India)** nell'ambito del "GVC Website Contest 2014-2015" .

### Sotto alcuni commenti dei giudici:

"One set of lyrics performed by each site was a FANTASTIC idea and wonderfully executed. Student passion for music was obvious in this site."

"The graphics on this site are phenomenal. The whole site is amazing. The original art work, photography, singing, dancing, poetry and music are incredible. You are a wonderful group of talented individuals who are clearly passionate about the topic. The Reflections section was inspirational and complete. It was great to see the individual pictures accompanied by the reflections."

"Great job comparing and contrasting different cultures and their emphasis on music. Citations were sometime hard to find or unclear and some information was not cited."

"Music is food for the soul! Indeed! I love your theme. The home page is very colorful and impactful. I appreciated the helping focus videos – wonderful! I LOVED “our creation” by all three schools! Fantastic! Great work!"

**PREMIO IN DENARO: 333 dollari** che sono stati donati dal Liceo G. Cesare **ai bambini di un orfanotrofo di Haiti** <http://mwem.org/diquini/> per dare loro un aiuto concreto, anche se sappiamo bene che il nostro rappresenta un piccolissimo atto di generosità.

**INVITIAMO** quindi tutti coloro che desiderassero sostenere i bambini di Diquini insieme a noi a donare il 5 per mille dell'imposta sul reddito (IRPEF) a "La Maison des Petits de Diquini ONLUS" indicando il codice fiscale dell'associazione: 97605440581.